

Primär:

Spannung:	3 x 400 V
Frequenz:	50/60 Hz
Dauerleistung:	10,4 kVA
Dauerstrom:	14 A
Höchststrom:	28 A
cos phi (350A):	0,8
cos phi (200A):	0,85

Sekundär:

Leerlaufspannung:	17 – 48 V
Arbeitsspannung:	15 – 34 V
Schweißstrom:	25 - 400 A
HSB 35 % ED (10 min.)	400 A (40°C)
HSB 40 % ED (10 min.)	400 A (20°C)
HSB 60 % ED (10 min.)	330 A (20°C) 310 A (40°C)
DB 100 % ED:	250 A (20°C) 230 A (40°C)



Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	H
Kühlart:	AF
Hauptschalter:	Bereich 0-1-2
Spannungseinstellung:	14 Schaltstufen
Betriebsart:	2-Takt/4-Takt/Intervall/Punkten
Drahtautomatik:	serienmäßig (abschaltbar)
Drahtvorschub:	automatische Einstellung durch Drahtautomatik
Drahtkorrektur:	einstellbar +/- 30 % am Potentiometer oder am TEDAC-Brenner
Drahtauswahl:	Wahlschalter
Drahrückbrand:	einstellbar
Punktzeit/Pausezeit:	einstellbar
Zündvorschub:	einstellbar
Sicherheitsabschaltung:	im 4-Takt-Betrieb
Einfädelautomatik:	im 2-Takt-Betrieb
Funktionen:	Gastest Draht einfädeln
Display:	2 digitale Anzeigen für Strom (mit Hold-Funktion), Spannung, Drahtvorschub und Materialstärke
LED:	Netz ein, Übertemperatur, Störung
Steuerung:	MAG 30 als Einschub in Bedienfront

Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Kühlung Brenner:	Schutzgas
Gasflaschenhalter:	10 – 20 - 50 l Gasflasche
Netzanschlussleitung:	4 x 2,5 mm ² , 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 16 A
Gasanschlussschlauch:	2 m lang
Drossel:	100%, Option: 60%
Werkstückanschluss:	steckbar, 50 mm ²
Kranösen:	4 Stück als Option
Gewicht:	140 kg
Maße L x B x H:	940 x 480 x 760 mm

Drahtvorschubeinheit: kompakt montiert, Typ DV-26

Spannung:	26 V-DC
Drahtvorschub:	Gleichstrommotor mit Schneckengetriebe 0,7 - 25 m/min.
Getriebe:	4-Rollen-Getriebe
Drahtaufnahme:	D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Drahterstausrüstung:	Stahl 1,0 mm