

Primär:

Spannung: 1 x 230 V
 Frequenz: 50/60 Hz
 cos phi: 0,98

MIG/MAG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 64 V
 Arbeitsspannung: 15 - 23 V
 Schweißstrom: 25 - 180 A
 HSB 20% ED: (10 min.) 180 A (40°C)
 HSB 60% ED: (10 min.) 110 A (40°C)
 DB 100% ED: 90 A (40°C)
 Primär Dauerleistung: 3,7 kVA
 Primär Dauerstrom: 16 A
 Primär Höchststrom: 26 A

TIG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 64 V
 Arbeitsspannung: 10 - 17,2 V
 Schweißstrom: 10 - 180 A
 HSB 20% ED: (10 min.) 180 A (40°C)
 HSB 60% ED: (10 min.) 110 A (40°C)
 DB 100% ED: 90 A (40°C)
 Primär Dauerleistung: 2,8 kVA
 Primär Dauerstrom: 12 A
 Primär Höchststrom: 23 A

Elektroden-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 64 V
 Arbeitsspannung: 20,6 - 26,4 V
 Schweißstrom: 25 - 160 A
 HSB 30 % ED: (10 min.) 150 A (40°C)
 HSB 60 % ED: (10 min.) 90 A (40°C)
 DB 100% ED: 80 A (40°C)
 Primär Dauerleistung: 3,7 kVA
 Primär Dauerstrom: 16 A
 Primär Höchststrom: 26 A

Schutzart: IP 23
 Isolierstoffklasse: H
 Kühllart: AF
 Lichtbogenlänge: Synergic-Betrieb, automatische
 Regelung
 Schweißverfahren: MIG/MAG, Elektrode, TIG DC (LiftTIG)
 Option: ColdMIG
 Programmwahl: Draht, Werkstoff und Gas über Display
 Betriebsart: 2-Takt/4-Takt/
 Intervall/Punkten
 Digitalanzeige: Schweißstrom und Schweißspannung,
 Drahtvorschubgeschwindigkeit und
 Materialstärke mit Voranzeige und
 Holdfunktion



Energieregelung: Regelung an der Anlage,
 Regelung TEDAC-Brenner
 einstellbare Parameter: Drosselwirkung
 Drahtrückbrand
 Zündvorschub
 Leistungsteil: Inverter
 Buchsen 50 mm²: für Werkstück und Elektrode
 Kühlung Brenner: Gas
 Netzanschlussleitung: 3 x 2,5 mm², 2,5 m lang
 mit Schukostecker
 Gasanschluss Schlauch: 2 m
 Tragegriff: an der Geräteoberseite
 Norm: EN 60974-1 "S" / CE
 Gewicht: 17 kg
 Maße L x B x H: 450 x 210 x 480 mm

Drahtvorschubgerät kompakt montiert: Typ DV-21

Spannung: 26 V-DC
 Drahtvorschub: Gleichstrommotor mit Schnecken-
 getriebe 0,5 - 20 m/min.
 Getriebe: 2-Rollen-Getriebe DV-21
 Drahtaufnahme: D 200/5
 Brenneranschluss: EURO-Zentralanschluss
 Drahterstärkung: Stahl 0,8 mm