

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
 3 x 220 - 440 V*
 1 x 220 - 440 V*

Frequenz: 50/60 Hz
 cos phi: 0,98

Daten bei Netzeingang: **3 x 400 V** | **1 x 230 V***

MIG/MAG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung:	90 V	103 V*
Arbeitsspannung:	15 - 28 V	15 - 23 V*
Schweißstrom:	25 - 280 A	25 - 180 A*
HSB 20% ED		180 A (40°C)*
HSB 35% ED	280 A (40°C)	
HSB 50% ED	280 A (20°C)	
HSB 60% ED	240 A (40°C)	110 A (40°C)*
DB 100% ED	210 A (40°C)	90 A (40°C)*
Primär Dauerleistung:	9 kVA	3,7 kVA*
Primär Dauerstrom:	13 A	16 A*
Primär Höchststrom:	20 A	26 A*

TIG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung:	90 V	103 V*
Arbeitsspannung:	10 - 21,2 V	10 - 17,2 V*
Schweißstrom:	10 - 280 A	10 - 180 A*
HSB 20% ED		180 A (40°C)*
HSB 35% ED	280 A (40°C)	
HSB 50% ED	280 A (20°C)	
HSB 60% ED	240 A (40°C)	110 A (40°C)*
DB 100% ED	210 A (40°C)	90 A (40°C)*
Primär Dauerleistung:	8,3 kVA	2,8 kVA*
Primär Dauerstrom:	12 A	12 A*
Primär Höchststrom:	16 A	23 A*

Elektroden-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung:	90 V	103 V*
Arbeitsspannung:	20,6 - 31,2 V	20,6 - 26,4 V*
Schweißstrom:	20 - 280 A	25 - 160 A*
HSB 35 % ED	280 A (40°C)	150 A (20°C)*
HSB 50 % ED	250 A (40°C)	
HSB 60 % ED	240 A (40°C)	90 A (40°C)*
DB 100% ED	210 A (40°C)	80 A (40°C)*
Primär Dauerleistung:	8,3 kVA	3,7 kVA*
Primär Dauerstrom:	14 A	16 A*
Primär Höchststrom:	21 A	26 A*

*: BiPowerPLUS: Multispannungs-Versorgung:
 Automatische Erkennung und Umschaltung zwischen 1 und 3 Phasen
 im Bereich 220 - 440 V (Option)

Schutzart: IP 23
 Isolierstoffklasse: H
 Kühlart: AF
 Lichtbogenlänge: Synergic-Betrieb, automatische
 Regelung
 Schweißverfahren: MIG/MAG, Elektrode,
 TIG DC (LiftTIG), Option: ColdMIG



Programmwahl:	Draht, Werkstoff und Gas über Display
Betriebsart:	2-Takt/4-Takt/ Intervall/Punkten
Digitalanzeige:	Schweißstrom und Schweißspannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit und Materialstärke mit Voranzeige und Holdfunktion
Energieregelung:	Regelung an der Anlage, Regelung TEDAC-Brenner
einstellbare Parameter:	Drosselwirkung, Drahtrückbrand, Zündvorschub
Leistungsteil:	Inverter
Buchsen 50 mm²:	für Werkstück und Elektrode
Kühlung Brenner:	Gas
Netzanschlussleitung:	4 x 2,5 mm², 2,5 m lang mit Stecker 400 V / 16 A
Gasanschluss Schlauch:	2 m
Tragegriff:	an der Geräteoberseite
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Gewicht:	27 kg
Maße L x B x H:	470 x 255 x 545 mm

Drahtvorschubgerät kompakt montiert: Typ DV-26

Spannung:	26 V-DC
Drahtvorschub:	Gleichstrommotor mit Schnecken- getriebe 0,5 - 25 m/min.
Getriebe:	4-Rollen-Getriebe DV-26
Drahtaufnahme:	D 200/5
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Drahterstärkung:	Stahl 0,8 mm