

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
 3 x 220 - 440 V*
 1 x 220 - 440 V*
 Frequenz: 50/60 Hz
 cos phi: 0,98

Daten bei Netzeingang: **3 x 400 V** | **1 x 230 V***

MIG/MAG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung:	90 V	103 V*
Arbeitsspannung:	15 - 30 V	15 - 23 V*
Schweißstrom:	25 - 320 A	25 - 180 A*
HSB 20% ED		180 A (40°C)*
HSB 40% ED	300 A (40°C)	
HSB 60% ED	270 A (40°C)	110 A (40°C)*
HSB 80% ED	300 A (20°C)	
DB 100% ED	240 A (40°C)	90 A (40°C)*
	280 A (20°C)	
Primär Dauerleistung:	11 kVA	3,7 kVA*
Primär Dauerstrom:	16 A	16 A*
Primär Höchststrom:	22 A	26 A*

Option Elektroden-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung:	90 V	103 V*
Arbeitsspannung:	20,6 - 31,2 V	20,6 - 26,4 V*
Schweißstrom:	20 - 280 A	25 - 160 A*
HSB 40 % ED	300 A (40°C)	150 A (20°C)*
HSB 60 % ED	270 A (40°C)	90 A (40°C)*
DB 100% ED	240 A (40°C)	80 A (40°C)*
Primär Dauerleistung:	12,5 kVA	3,7 kVA*
Primär Dauerstrom:	18 A	16 A*
Primär Höchststrom:	24 A	26 A*

*: BiPowerPLUS: Multispannungs-Versorgung:
 Automatische Erkennung und
 Umschaltung zwischen 1 und 3
 Phasen im Bereich 220 - 440 V
 (Option, nicht in Verbindung mit
 WK-Steckdose)

Schutzart: IP 23
 Isolierstoffklasse: H
 Kühlart: AF
 Lichtbogenlänge: Synergic-Betrieb, automatische
 Regelung
 Schweißverfahren: MIG/MAG, Elektrode,
 Option: ColdMIG
 Draht, Werkstoff und Gas über
 Display
 Programmwahl:
 Betriebsart: 2-Takt/4-Takt/
 Intervall/Punkten
 Digitalanzeige: Schweißstrom und
 Schweißspannung,
 Drahtvorschubgeschwindigkeit und
 Materialstärke mit Voranzeige und
 Holdfunktion
 Energieregulierung: Regelung an der Anlage,
 Regelung TEDAC-Brenner



Mit Wasserkühlgerät WK 300
 und Transportwagen TW 112
 mit Option Schublade

einstellbare Parameter: Drosselwirkung,
 Drahrückbrand,
 Zündvorschub
 Leistungsteil: Inverter
 Buchsen 50 mm²: für Werkstück und Elektrode
 Kühlung Brenner: Gas, Option: Wasser
 Netzanschlussleitung: 4 x 2,5 mm², 2,5 m lang
 mit Stecker 400 V / 32 A
 Gasanschluss Schlauch: 2 m
 Tragegriff: an der Geräteoberseite
 Norm: EN 60974-1 "S" / CE
 Gewicht: 32 kg
 Maße L x B x H: 600 x 300 x 565 mm

Drahtvorschubgerät kompakt montiert: Typ DV-26

Spannung: 26 V-DC
 Drahtvorschub: Gleichstrommotor mit Schnecken-
 getriebe 0,5 - 25 m/min.
 Getriebe: 4-Rollen-Getriebe DV-26
 Drahtaufnahme: D 300/15 DIN 8559
 Brenneranschluss: EURO-Zentralanschluss
 Drahterstärkung: Stahl 0,8 mm