

Primär:

Spannung:	3 x 400 V
Frequenz:	50 Hz (60 Hz)
Dauerleistung:	13,1 kVA
Dauerstrom:	19 A
Höchststrom:	22 A
cos phi (350 A):	0,8
cos phi (150 A):	0,82

Sekundär:

Leerlaufspannung:	16 - 40 V
Arbeitsspannung:	15 - 32 V
Schweißstrom:	25 - 350 A
HSB 60 % ED (10 min.):	350 A (40°C)
DB 100 % ED:	300 A (40°C)



Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	H
Kühlart:	AF
Hauptschalter:	3-phasig
Spannungseinstellung:	28 Schaltstufen Grobstufenschalter: 4-stufig Feinstufenschalter: 7-stufig
Betriebsart:	2-Takt/4-Takt/Intervall/Punkten
Drahtautomatik:	serienmäßig (abschaltbar)
Drahtvorschub:	automatische Einstellung durch Drahtautomatik
Drahtkorrektur:	einstellbar +/- 30 % am Potentiometer oder am TEDAC-Brenner
Drahtauswahl:	Wahlschalter
Drahtrückbrand:	einstellbar
Punktzeit/Pausezeit:	einstellbar
Zündvorschub:	einstellbar
Sicherheitsabschaltung:	im 4-Takt-Betrieb
Einfädelautomatik:	im 2-Takt-Betrieb
Funktionen:	Gastest Draht einfädeln
Display:	2 digitale Anzeigen für Strom, Spannung, Drahtvorschub und Materialstärke mit Voranzeige und Hold-Funktion
LED:	Netz ein, Übertemperatur, Störung
Steuerung:	MAG 30 als Einschub in Bedienfront

Gleichrichter:	Silizium-Einpressdioden
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Kühlung Brenner:	Wasserumlauf-Kühleinrichtung mit Kreislumpumpe
Gasflaschenhalter:	10 - 20 - 50 l Gasflasche
Kranösen:	4 Stück (Option)
Netzanschlussleitung:	4 x 4,0 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Gasanschluss Schlauch:	2 m lang
Drossel:	100%, Option: 60%
Werkstückanschluss:	steckbar, 50 mm²
Gewicht:	190 kg
Maße L x B x H:	990 x 510 x 845 mm mit Gasflaschenhalter

Drahtvorschubeinheit: kompakt montiert, Typ DV-26

Spannung:	26 V-DC
Drahtvorschub:	Gleichstrommotor mit Schnecken- getriebe 0,5 - 25 m/min.
Getriebe:	4-Rollen-Getriebe DV-26
Drahtaufnahme:	D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Drahterstausrüstung:	Stahl 1,0 mm