

**Primär:**

Spannung:	3 x 400 V
Frequenz:	50/60 Hz
Dauerleistung:	6,2 kVA
Dauerstrom:	9,0 A
Höchststrom:	19 A
cos phi (280A):	0,8
cos phi (150A):	0,85

**Sekundär:**

Leerlaufspannung:	16 - 42 V
Arbeitsspannung:	15 - 28 V
Schweißstrom:	25 - 280 A
HSB 30 % ED (10 min.)	280 A (40°C)
HSB 35 % ED (10 min.)	280 A (20°C)
HSB 60 % ED (10 min.)	210 A (40°C)



Schutzart:	IP 21
Isolierstoffklasse:	H
Kühlart:	AF
Hauptschalter:	Bereich 0-1-2
Spannungseinstellung:	14 Schaltstufen
Betriebsart:	2-Takt/4-Takt/Intervall/Punkten
Drahtvorschub:	Potentiometer
Drahtrückbrand:	fest eingestellt
Punktzeit:	Potentiometer
Pausenzeit:	Potentiometer
Signallampe:	Netz ein
Gleichrichter:	Silizium-Einpressdioden
Drossel:	1-stufig
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Kühlung Brenner:	Schutzgas
Gasflaschenhalter:	10 - 20 l Gasflasche

Netzanschlussleitung:	4 x 1,5 mm <sup>2</sup> , 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V / 16 A
Gasanschluss Schlauch:	2 m lang
Werkstückkabel:	steckbar
Gewicht:	80 kg
Maße L x B x H:	800 x 460 x 655 mm

**Drahtvorschubeinheit: kompakt montiert, Typ DV-26**

Spannung:	26 V-DC
Drahtvorschub:	Gleichstrommotor mit Schnecken- getriebe 0,7 - 25 m/min.
Getriebe:	4-Rollen-Getriebe DV-26
Drahtaufnahme:	D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Drahterstärkung:	Stahl 0,8 mm