

**Primär:**

Spannung:	3 x 400 V
Frequenz:	50/60 Hz
Dauerleistung:	8,3 kVA
Dauerstrom:	12 A
Höchststrom:	19 A
cos phi (280A):	0,8
cos phi (150A):	0,85

**Sekundär:**

Leerlaufspannung:	16 - 42 V
Arbeitsspannung:	15 - 28 V
Schweißstrom:	25 - 280 A
HSB 35 % ED (10 min.)	280 A (40°C)
HSB 60 % ED (10 min.)	240 A (40°C)
DB 100 % ED:	200 A (40°C)

Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	H
Kühlart:	AF
Hauptschalter:	Bereich 0-1-2
Spannungseinstellung:	14 Schaltstufen
Betriebsart:	2-Takt/4-Takt/Intervall/Punkten
Drahtvorschub:	Potentiometer
Drahrückbrand:	fest eingestellt
Punktzeit:	Potentiometer
Pausenzeit:	Potentiometer
Einstellung DV:	an der Anlage/am DV-Gerät
Signallampe:	Netz ein
Gleichrichter:	Silizium-Einpressdioden
Drossel:	1-stufig
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Kühlung Brenner:	Schutzgas
Netzanschlussleitung:	4 x 1,5 mm <sup>2</sup> , 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V / 16 A
Gasflaschenhalter:	10 - 20 - 50 l Gasflasche



Gasanschlussschlauch:	2 m lang
Werkstückkabel:	steckbar
Kranösen:	4 Stück als Option
Gewicht:	140 kg
Maße L x B x H:	940 x 445 x 1040 mm

**Drahtvorschubeinheit: getrennt montiert, Typ DV-26**

Spannung:	26 V-DC
Drahtvorschub:	Gleichstrommotor mit Schnecken- getriebe 0,7 - 25 m/min.
Getriebe:	4-Rollen-Getriebe DV-26
Potentiometer:	Drahtvorschubgeschwindigkeit
Drahtaufnahme:	D 300/15 DIN 8559
Brenneranschluss:	EURO-Zentralanschluss
Gewicht:	18 kg
Maße:	610 x 400 x 180 mm
Verbindungskabel:	klemmbar, 1,6 m, 50 mm <sup>2</sup> , wk
Drahterstausrüstung:	Stahl 1,0 mm