

Primär:

| | |
|-----------------|-----------|
| Spannung: | 3 x 400 V |
| Frequenz: | 50/60 Hz |
| Dauerleistung: | 8,3 kVA |
| Dauerstrom: | 12 A |
| Höchststrom: | 19 A |
| cos phi (280A): | 0,8 |
| cos phi (150A): | 0,85 |

Sekundär:

| | |
|------------------------|--------------|
| Leerlaufspannung: | 16 - 42 V |
| Arbeitsspannung: | 15 - 28 V |
| Schweißstrom: | 25 - 280 A |
| HSB 35 % ED (10 min.): | 280 A (40°C) |
| HSB 60 % ED (10 min.): | 240 A (40°C) |
| DB 100 % ED: | 200 A (40°C) |



| | |
|-----------------------|--|
| Schutzart: | IP 23 |
| Isolierstoffklasse: | H |
| Kühlart: | AF |
| Hauptschalter: | Bereich 0-1-2 |
| Spannungseinstellung: | 14 Schaltstufen |
| Betriebsart: | 2-Takt/4-Takt/Intervall/Punkten |
| Drahtvorschub: | Potentiometer |
| Drahtrückbrand: | fest eingestellt |
| Punktzeit: | Potentiometer |
| Pausenzeit: | Potentiometer |
| Signallampe: | Netz ein |
| Gleichrichter: | Silizium-Einpressdioden |
| Drossel: | 1-stufig |
| Norm: | EN 60974-1 "S" / CE |
| Kühlung Brenner: | Schutzgas |
| Netzanschlussleitung: | 4 x 1,5 mm ² , 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V / 16 A |

| | |
|------------------------|---------------------------|
| Gasflaschenhalter: | 10 - 20 - 50 l Gasflasche |
| Gasanschluss Schlauch: | 2 m lang |
| Werkstückkabel: | steckbar |
| Kranösen: | 4 Stück als Option |
| Gewicht: | 120 kg |
| Maße L x B x H: | 940 x 445 x 760 mm |

Drahtvorschubeinheit: kompakt montiert, Typ DV-26

| | |
|----------------------|---|
| Spannung: | 26 V-DC |
| Drahtvorschub: | Gleichstrommotor mit Schnecken- getriebe 0,7 - 25 m/min. |
| Getriebe: | 4-Rollen-Getriebe DV-26 |
| Drahtaufnahme: | D 300/15 DIN 8559 |
| Brenneranschluss: | EURO-Zentralanschluss |
| Drahterstausrüstung: | Stahl 0,8 mm |